

铜陵纳源材料科技有限公司 5000t/a 二水磷酸铁工艺绿色化提升工程（阶段性）项目竣工环境保护验收意见

2020 年 6 月 26 日，铜陵纳源材料科技有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关要求，根据相关的国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）项目主要建设内容

项目名称：铜陵纳源材料科技有限公司 5000t/a 二水磷酸铁工艺绿色化提升工程（阶段性）

建设单位：铜陵纳源材料科技有限公司

建设地址：安徽省铜陵市铜官大道 1288 号

建设内容：新增一栋二层厂房作为干燥车间，新增一套板框压滤机、闪蒸干燥机和一条脱水窑，将二水磷酸铁浆料经干燥、脱水后形成 2500t/a 无水磷酸铁。

（二）建设过程及环保审批情况

铜陵纳源材料科技有限公司于 2019 年 6 月委托安徽显闰环境工程有限公司编制完成项目环境影响评价报告书，铜陵市生态环境局于 2019 年 10 月 9 日以铜环评[2019]10 号文对该报告书予以批复。项目开工建设日期为 2019 年 10 月，于 2019 年 12 月进入调试运行阶段。

（三）投资情况

工程实际总投资 2586.67 万元，其中环保投资 113.8 万元，占总投资额 4.4%。万元。

（四）验收范围



铜陵纳源材料科技有限公司 5000t/a 二水磷酸铁工艺绿色化提升工程（阶段性）

二、工程变动情况

本工程实际建设内容严格按照环评文件执行，没有重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生废水包括设备清洗废水、压滤机压滤产生清水。项目设备冷却循环水利用原有回收池循环使用，不外排。生产废水依托原有设施进入安纳达钛业股份有限公司污水站处理。本项目不新增员工，不新增生活污水。

（二）废气

项目产生废气来自生产过程中，包括新增闪蒸干燥机废气，主要污染因子为烟（粉）尘、SO₂、NO₂ 等、回转窑煅烧废气，主要污染因子为粉尘、SO₂、NO₂ 等、无水磷酸铁回收、粉碎、包装等工序，主要污染因子为粉尘。

（1）闪蒸干燥机废气：该部分废气污染物主要为闪蒸装置的直燃式燃气热风炉装置和回转窑煅烧阶段天然气燃烧过程中排出的粉尘、SO₂、NO₂（该高温热风全部输送至闪蒸装置回收热能），以及闪蒸干燥机中的磷酸铁粉尘。燃气热风炉装置和回转窑采用低氮燃烧器，以降低 NO₂ 排放；磷酸铁半成品物料经高温袋滤器过滤，过滤后的废气经 1 根 18m 高排气筒排放。

（2）回转窑废气：回转窑煅烧废气采用布袋除尘器+水膜除尘器+低温等离子处理后，通过 1 根 21m 高排气筒排放。

（3）无水磷酸铁回收、粉碎、包装废气：该工序位于密闭破碎间内，产生的粉尘废气经集气罩收集后引至布袋除尘器处理后通过 1 根 18m 高的排气筒排放。



（三）噪声

项目噪声源主要是直燃式天然气热风炉、通风机、闪蒸干燥机、压滤机、砂磨机、掺混釜、各种泵、风机类等设备产生的机械噪声。项目生产设备均置于密闭车间内，设置减震基座，同时采取距离衰减降噪减噪。

（四）固体废物

项目产生的固体废物主要为生产过程回转窑布袋除尘器收集的磷酸铁粉尘，板框压滤机更换的滤布。项目不新增生活垃圾。板框压滤机更换的滤布由厂家回收，布袋除尘器收集的磷酸铁粉尘回用。

（五）其他环境保护设施

本项目不涉及废水事故排放。本项目储罐全部依托原有，储罐区围堰以及集液池均与安纳达厂区事故池、初期雨水收集池相连通。

四、环境保护设施调试效果

根据《铜陵纳源材料科技有限公司 5000t/a 二水磷酸铁工艺绿色化提升工程（第一阶段）项目竣工环境保护验收监测报告》可知：

（一）废水

验收检测期间 安纳达厂区污水处理设施排口废水监测结果污水处理设施出口排水中各污染物日均排放浓度或范围均符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 1 直接排放限值。

（二）废气

1. 无组织废气

验收检测期间厂界无组织颗粒物监控点浓度最大值为 0.250mg/m³-0.250mg/m³，均符合铜陵市环境生态局关于项目的环境评审意见（铜环评[2019]10号）要求。无组织废气颗粒物达标排放。

2. 有组织废气



验收检测期间项目闪蒸炉干燥废气排放口、回转炉煅烧废气排放口、破碎、包装废气排放口，排放的废气：颗粒物、二氧化硫、氮氧化物均符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表4特别排放限值要求。有组织废气均达标排放。

（三）噪声

验收监测期间，项目厂界东侧 1#、周界南侧 2#、周界西侧 3#、周界北侧 4#昼间噪声、夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。厂界噪声达标排放。

（四）固体废物

项目产生的固体废物主要为生产过程回转窑布袋除尘器收集的磷酸铁粉尘，板框压滤机更换的滤布。项目不新增生活垃圾。板框压滤机更换的滤布由厂家回收，布袋除尘器收集的磷酸铁粉尘回用。

（五）污染物控制总量

根据铜陵市生态环境局环评批复（铜环评[2019]10 号），未对本项目设置废水、废气污染物总量控制指标。

根据本次验收监测结果计算，安纳达污水站废水排口化学需氧量年排放量为 16.71t/a；氨氮年排放量为 0.365t/a。

废气污染物颗粒物年排放量为 0.808t/a，二氧化硫年排放量为 0.12t/a，氮氧化物年排放量为 0.4t/a。

五、验收结论

项目按照《铜陵纳源材料科技有限公司 5000t/a 二水磷酸铁工艺绿色化提升工程项目环境影响报告书》及批复要求落实了污染防治及生态保护措施，根据铜陵市文天环境监测有限公司编制的《铜陵纳源材料科技有限公司 5000t/a 二水磷酸铁工艺绿色化提升工程（第一



阶段)项目竣工环境保护验收监测报告》得出,项目主要污染物达标排放,具备竣工环境保护验收条件,项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

- 1、加强废气、噪声等污染防治设施的运行和维护,确保污染物稳定达标排放。
- 2、规范设置废气污染源监测孔、采样平台。

七、验收人员信息

详见附表

铜陵纳源材料科技有限公司
2020年6月26日

